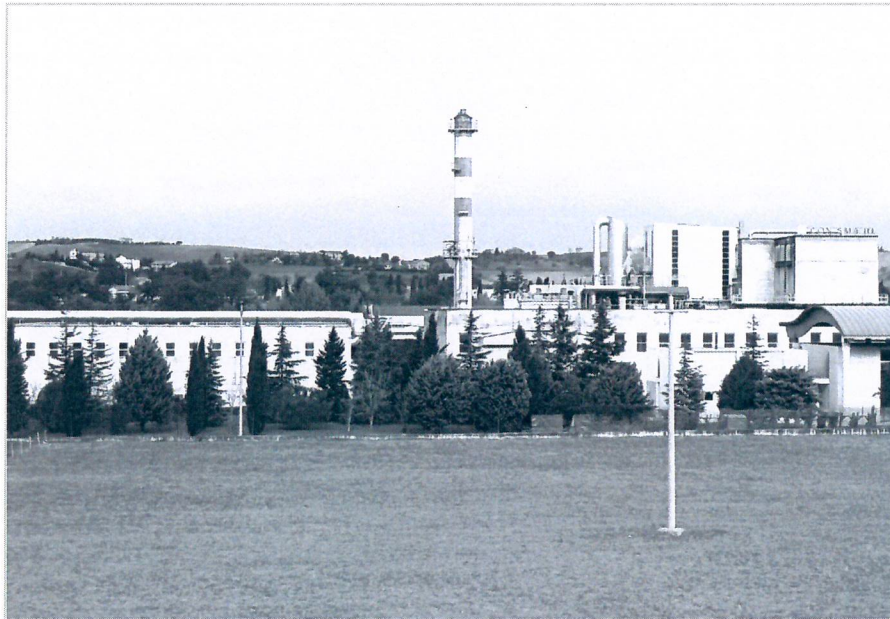


-Provincia di Macerata-

-Comune di Tolentino-



PROGETTO

SITO DI DEPOSITO TEMPORANEO E CERNITA MACERIE DA SISMA **NASTRI E IMPIANTO SELEZIONE**

(ai sensi dell' art. 28 commi 6 e 7 del D.L 189/2016)

DOCUMENTO		ALLEGATO N.																									
Nastri Sezioni e Schede		7																									
PROPONENTE <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Sede Legale e operativa Località Piane di Chienti 62029 Tolentino (MC) Tel 0733.203504 Fax 0733.204014 email: cosmari@cosmari.sinp.net</p> </div> </div>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;">CODICE PROGETTO</td> <td colspan="2" style="padding: 5px;">DATA</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 10px; text-align: center;">30.28.1.5.3/17</td> <td colspan="2" style="padding: 10px; text-align: center;">15/11/2017</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"></td> <td colspan="2" style="padding: 5px;">SCALA</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 10px;"></td> <td colspan="2" style="padding: 10px; text-align: center;">1:100</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;">FILE/S DI RIFERIMENTO</td> <td colspan="2" style="padding: 5px;"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="padding: 10px;">E:\ArchivioLavori\Elenco Lavori\30-Cosmari\30.28-Cernita Rifiuti Terremoto\1-Selezione Sisma Cosmari\5-Studio nastri e cernita\3-Consegna pubblicato</td> </tr> </table>		CODICE PROGETTO		DATA		30.28.1.5.3/17		15/11/2017				SCALA				1:100		FILE/S DI RIFERIMENTO				E:\ArchivioLavori\Elenco Lavori\30-Cosmari\30.28-Cernita Rifiuti Terremoto\1-Selezione Sisma Cosmari\5-Studio nastri e cernita\3-Consegna pubblicato			
CODICE PROGETTO		DATA																									
30.28.1.5.3/17		15/11/2017																									
		SCALA																									
		1:100																									
FILE/S DI RIFERIMENTO																											
E:\ArchivioLavori\Elenco Lavori\30-Cosmari\30.28-Cernita Rifiuti Terremoto\1-Selezione Sisma Cosmari\5-Studio nastri e cernita\3-Consegna pubblicato																											
PROGETTISTA <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Ing. Fabio CONTI Via dell' Industria, 279 62014 Corridonia (MC) Tel/Fax 0733/28.37.27 Cell. 329/9770102 e-mail: fabioconti@email.it</p> </div> </div>		TIMBRO PROFESSIONALE <div style="height: 100px; border: 1px solid black; width: 100%;"></div>																									

E' VIETATO L' USO E LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL PRESENTE DISEGNO SENZA IL NS. CONSENSO; AI SENSI DELL'ART.2578 C.C. E

Trasportatore a Nastro in Gomma - Scheda Tecnica									
Preventivo	0617 Rev.0	Posizione	1 (Rev.2)	Vs. Item	2.1				
Conferma N.	Z21200274B	Commessa N.	J1266	Disegno N.					
Impianto :	Trasporto Macerie								
N. 1	Trasportatore a Nastro in Gomma		mm	1400	x	m	31		
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE da trasportare									
Materiale	Macerie			Codice :	C36X				
Pezzzatura	< = mm	300	Cpezz=	1,226					
Umidità max	%	5							
Peso specifico del materiale	t / m3	1,3	Caut.						
Angolo di riposo del materiale	gradi	32	radianti	0,559					
Temperatura max del materiale	° C	50							
CONDIZIONI DI SERVIZIO									
Portata richiesta	Q	m3 / h	155,00	t / h	201,50				
Portata effettiva		m3 / h	158,52	t / h	206,08				
Ore di lavoro giornaliere	< = h / g	24	Chg =	1,25	Camb=	1,3			
Altitudine dell'impianto sul livello del mare,	m	100							
Temperatura max sul sito dell'impianto,	° C	45							
Peso del materiale sul nastro	kg / m	111,9							
Sezione richiesta del materiale da trasportare,	cm2	861,1	S,	m2	0,086				
Velocità minima richiesta del tappeto	m / sec	0,223	Q = Costante	m/min	13,4	Criem=	0,447		
Velocità desiderata	m / sec	0,500	Seff,	m2	0,084	Hstrato,mm=	95		
Velocità effettiva del tappeto	m / sec	0,511							
Altezza di caduta del materiale sul telo,	m	1,20	consigliati rulli di impatto con anelli in gomma						
CARATTERISTICHE DEL TRASPORTATORE									
N.di tratti ad inclinazione differente	1								
Li [m] =	1° tratto	31,00							
alfa i [gradi] =	0,00								
Larghezza del Tappeto mobile	mm	1400							
Interasse dei Tamburi (misurato lungo lo sviluppo),	m	31							
Inclinazione media, alfamedia	gradi	0	(tra retta congiungente i Tamburi e l'orizzontale)						
Proiezione verticale	m	0,00							
Proiezione orizzontale	m	31,00							
Stazione di andata con rulli	aterna		a rulli piani		a V		a Terna		pipe / esag
N. Rulli per ogni stazione di andata	3		piani						
Stazione di ritorno con rulli	1								
N. Rulli per ogni stazione di ritorno	1								
Trasportatore reversibile	no		Campata, m		4		(max 6,0 m)		
Trasportatore fisso	si		N. appoggi		8				
Spondine di contenimento con bavette in gomma	si		Lunghezza, m		31				
Inclinazione dei rulli laterali portanti	gradi		25		radianti		0,436		
Classe del telo	315		Peso telo, kg/m2		9,2		fst regime =		13,0
Tipo di Telo	EP 315 / 3 Cop. 4+2 mm		Spessore telo, mm		8,4		fst trans. =		4,9
Sviluppo del Telo	mm		63063		N.di tele in poliestere		3		
Peso del Telo	kg		812		Carico di lavoro telo, kg		4480		kg/cm
					Carico di rottura telo, kg		44100		
Diametro Rulli di andata	DxL mm		108		Peso Rullo, kg		8,26		g/min
Diametro Rulli di ritorno	DxL mm		133		Peso Rullo, kg		24,75		g/min
Tamburo Motrice rivestito	si		in Gomma		Coeff.d'attrito		0,25		
G Diametro Est. Tamburo di Comando	mm		340		Supp. SKF-FAG		110		g/min
Diametro Est. Tamburo Condotto	mm		320		Supp. SKF-FAG		90		g/min
N.Tamburi o Rulli di rinalzo	0								
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Motrice	mm		0				0		g/min
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Condotto	mm		0				0		g/min
Angolo d'avvolgimento sul Tamburo Motore	185								
Tipo di Tensionamento	a vite		Sistema del tipo a : vitoni bilaterali a regolazione manuale						
Coefficiente d'attrito su Tamburo Motore	0,25								
Tegolo Deviatore	no								
Tramoggia di carico	si								
Puliscinastro esterno	si		in gomma						
Spazzola di pulizia	no		0						
Puliscinastro interno a vomere raschiatamburo	si								
Peso delle masse rotanti	kg/m		77,8		rulli andata		rulli ritorno		tappeto
					cautelativo		39,2		12,4
Potenza assorbita a vuoto, Pav =	kw		3,80				3,113		
Potenza assorbita sotto carico, Pac =	kw		9,13		ok		4,01		4,441
Momento di lavoro	kg*m		318,2		ok		139,6		
Forza tangenziale totale	Ft =		kg		1871,72		821,0		
con K2 =					0,8055				
con K1 =					1,8055				

Tamburo di comando

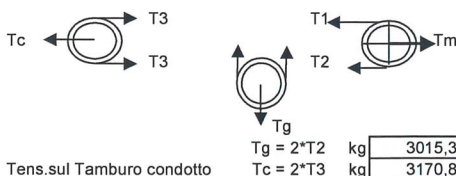
Tiro sup. $T1 = K1 \cdot Ft$
Tiro inf. $T2 = K2 \cdot Ft$
Tiro sul Tmot., $Tm = T1 + T2$

Tamburo condotto

Resistenza masse rotanti rit $Fr mrr =$
Resistenza peso tappeto rit $Fr tapr =$
Tiro $T3 = T2 + Fr mrr - Fr tapr$
Tiro su Tcond. $Tc = 2 \cdot T3 =$

kg 3379,38
kg 1507,67
kg 4887,05

a regime



Tg = 2 * T2 kg 3015,3
Tc = 2 * T3 kg 3170,8

Potenza installata, Pi N. 1 motore/fi da kw 11 >= 10,05 = 1.1 * Pac ok

Motore fsm = Pi/Pac = 1,20

Marca

Rossi

Giunto idrodinamico

no

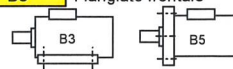
Sigla

160M

Forma costruttiva
Servoventilato

B5

Flangiato frontale



Tiro max sul Telo

Momento consigliato (tot) x rid.

> =

kg 4070,5 ok
kg*m 479,1

437,51
minimo effettivo

fsra = Mr/Ma = 1,30
fsri = Mr/Mi = 1,19
scelto OK

Trasmissione a cinghia

no

Motoriduttore

si

Motoriduttore ad assi ortogonali

Rossi MR ICI 160

Consigliato

dcavo, mm = 80

Frequenza della rete elettrica

Hertz 50

Peso cad. Riduttore, kg = 285

N. di poli del motore

4

Velocità di sincronismo del motore,

ns = giri/min 1500

Scorrimento

% 3,33275

Velocità del motore,

n1 = giri min 1410,0

Rapporto di riduzione i =

50,30

Inserisci n1 se nota 1410
51,44

Diametro Puleggia Motrice

DpuM =

mm

N. di gole e Tipo

Diametro Puleggia Condotta

DpuC =

mm

N. di gole e Tipo

Interasse delle pulegge

Intpul =

mm 0 non inserire

Cinghie di trasmissione trapezoidali

Tipo

Momento reso dal Motore

kg*m 383,3

N.Zone di impatto (o carico)

3

N.Stazioni con Rulli di Impatto per ogni zona di carico

6

Carico max sui rulli di impatto, kg. 79,61
N.Rulli di impatto 54 Cuscinetto 6204
Passo, mm 250 L10h, ore 8,31,E+05

Passo Stazioni di appoggio

mm 1000

N.Stazioni di appoggio

25

Carico max sui rulli di appoggio, kg. 199,02
N.Rulli di appoggio 75 Cuscinetto 6204
L10h, ore 53161

N.Stazioni autocentranti tratto di andata

0

eventuale per interassi > 35 m

Asse Rulli superiori (di andata)

mm 20

Chiave, mm 17

Stazione di ritorno con rulli

piani

Passo Rulli di Ritorno

mm 2000

N.Stazioni di ritorno

13

Carico max sui rulli di ritorno, kg. 79,35
N.Rulli di Ritorno 13 Cuscinetto 6204
/ 133 L10h, ore 1032935

Rulli di ritorno, Diametro base, mm

60 60o89

Asse Rulli inferiori (di ritorno)

mm 20

Chiave, mm 17

N.Stazioni autocentranti tratto di ritorno

0

eventuale per teli B > 1200 mm

N.coppie Rulli Guida Nastro Vert.su Tratto di ritorno

4

Diametro x Lunghezza 48 x 100

Accessori

N. 0 Passerelle Lamiera Larga cad., mm = 0
N. 2 Spondine di contenimento Spessore, mm = 3
N. 0 Copertura superiore Spessore, mm = 0
N. 0 Copertura intermedia Spessore, mm = 0
N. 0 Copertura inferiore Spessore, mm = 0
N. 0 Predisposizione per Catena di Pulizia parziale

Lunga, mm = 0
Altezza h, mm = 250
Lunghezza, mm = 0
Lunghezza, mm = 0
Lunghezza, mm = 0
Lunghezza, mm = 0

Lamiera.Striata
Materiale = S235JR
Materiale = S235JR
Materiale = S235JR
Materiale = S235JR

Accessori elettrici

Arresti d'emergenza con fune a strappo (ripristino man.)
Predisposizione per Controllagiri su albero condotto
Sensore induttivo per Controllagiri
Coppia di sensori antisbandamento su tratto d'andata
Coppia di sensori antisbandamento su tratto di ritorno
Bilancia (per pesatura in continuo)
Inverter

si 2 Marca e Tipo
si 1 Marca e Tipo
si 1 Marca e Tipo
no 0 Non inserire dati
no 0 Non inserire dati
no 0 Non inserire dati
si 1 Marca e Tipo

Pizzato
Disco in Polizene con viti radiali
Telemecanique
Consigliato in Quadro Cliente

Struttura del Trasportatore

In profilato Upn	1) mm	UPN	160	65	Peso	1171,8	kg
In Lam.stampata	2) mm		300			0	kg
In traliccio Tub.	3) mm		21,3	2,6		0	kg
In traliccio Ang	4) mm		80x8			0	kg

Per 1) o 2) Passo dei distanziali

N. 16	Distanziali tra le fiancate in UPN	mm	60,3	completi di piatti x giunzione forati, mm	L=	1680	158,5	kg
N. 0	Distanziali tra le fiancate in ANG	mm	50x4	completi di piatti x giunzione forati, mm	L=	1680	0,0	kg
	Piastre di Giunzione	AxBxsp., mm	130	130	10			

Per 3) o 4)

Altezza della fiancata (ingombro)	mm	160	160	consigliato				
Ingombro esterno orizzontale	mm	1800	1800	consigliato				
Sulla fiancata		1150						
Passo dei montanti e dei diagonali	mm	1500		N. Montanti, L [mm]	Diag., L[mm]			
montanti e diag. su fiancate in TUB	mm	54	3,2	20	123	1686	0,0	kg
montanti e diag. su fiancate in ANG	mm	70x6		20	140	1507	0,0	kg
Sul piano orizzontale								
Passo dei traversi e dei diagonali	mm	1500		N. Traversi, L [mm]	Diag., L[mm]			
traversi e diag. orizzontali in TUB	mm	54	3,2	20	1845	2663	0,0	kg
traversi e diag. orizzontali in ANG.	mm	70x6		20	1780	2328	0	kg

Pesi

Struttura portante	parte in UPN	kg/m	42,9	31,00 m	1331,0	kg
	parte in	kg/m			0,0	kg
Passerelle		kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Spondine in lamiera metallica		kg/m	17,6	31,00 m	547	kg
Piatti antiusura Bxs	su zona di carico	kg/m	0,0	31,00 m	0	kg
Coperture superiori		kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Coperture intermedie		kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Coperture inferiori		kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Tappeto		kg/m	25,8	63,06 m	812	kg
Bavette in gomma, ang 30x3 e pinze		kg/m	7,0	32,40 m	224	kg
Rulli di andata		kg/m	34,4		1066	kg
Rulli di ritorno		kg/m	10,4		322	kg
Supporti per rulli (andata e ritorno)		kg/m	40,2		1246	kg
Protezioni a norma		kg/m	7,0		217	kg
Rulli di Guida Verticali con supporti		kg/m	0,9		27	kg
	UPN		186,2		5792	kg

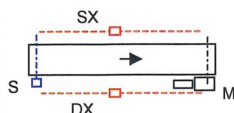
8 mm sp., L= 600	Testata di comando	50,0	con cuffia di scarico	120,0	171,0	kg
	Gruppo di comando	355	Tamburo M e supporti	360	715,0	kg
		N. 1	Puliscinastro su TM	45	45	kg
8 mm sp., L= 1100	Testata condotta	85,0	con tramoggia di carico	65	151,0	kg
			con cuffia di scarico	91,6	91,6	kg
	Gruppo condotto		Tamburo C e supporti	320	320	kg
		N. 1	Puliscinastro su TC	45	45	kg
	Gruppo di tensione	a vite	vitoni bilaterali a regolazione manuale		16	kg
	Assali motorizzati					kg
	Assali folli					kg

Sostegni

N. 8	Cavalletti	hmin	0,5	m,	hmax	0,5	m	170	kg
N.	Stilate	hmin		m,	hmax		m		kg
N.	Torri	BxLxH					m		kg
N.	Ponte	BxLxH					m		kg
N.	Tripper , kg			Binari, vie di corsa , kg				0,0	kg
N.	Tramoggia, kg			Serranda a barrotti, kg				0,0	kg
N.	Vomere "A", kg			Serranda vert.Ghigliottina,kg				0,0	kg
Accessori (Finecorsa a fune, fune, redance, morsetti,molle, predisip x rilevatore di moto,)								27,0	kg

Accessori previsti

N. 0	Selle a terna con Rulli di impatto centrali e Barre di impatto laterali H70 L=1000	
N. 0	Selle a terna con Barre di impatto H70 L=1000 in sostituzione di rulli di impatto	
N. 0	Sonda anti-intasamento allo scarico	
N. 0	Sistema di pesatura in continuo (Bilancia, cavi e canalizzazioni escluse)	
	(Tratto L=3000 mm con terne ribassate)	
N. 0	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"-trasversale	
	(Tratto L=3000 mm di spondine amagnetiche, inox aisi 304, e rulli amagnetici)	
N. 0	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"- sopra testata motrice	
	(Mantello del tamburo di comando in AISI 304 , Fiancate testata di comando in aisi 304)	
N. 0	Metal Detector a piastra inferiore o a portale	



Posizione del Gruppo di Comando "M", in Pianta :

Posizione del Sensore induttivo "S", in Pianta :

Certificazioni :

si	Direttiva Macchine 2006/42/CE	
no	ATEX	Zona <input type="text"/>

Certificazione ATEX a richiesta con deltaprezzo

Trasportatore a Nastro in Gomma - Scheda Tecnica										
Preventivo	0617 Rev.0	Posizione	2 (Rev.1)	Vs. Item.	2.2					
Conferma N.	Z21200274B	Commessa N.	J1266	Disegno N.						
Impianto :	Trasporto Macerie									
N. 1	Trasportatore a Nastro in Gomma		mm	1400	x	m	25			
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE da trasportare										
Materiale	Macerie			Codice :	C36X					
Pezzzatura	< = mm	300	Cpezz=	1,226						
Umidità max	%	5								
Peso specifico del materiale	t / m3	1,3	Caut.							
Angolo di riposo del materiale	gradi	32	radianti	0,559						
Temperatura max del materiale	° C	50								
CONDIZIONI DI SERVIZIO										
Portata richiesta	Q	m3 / h	155,00	t / h	201,50					
Portata effettiva		m3 / h	158,52	t / h	206,08					
Ore di lavoro giornaliere	< = h / g	24	Chg =	1,25	Camb=	1,3				
Altitudine dell'impianto sul livello del mare,	m	100								
Temperatura max sul sito dell'impianto,	° C	45								
Peso del materiale sul nastro	kg / m	111,9								
Sezione richiesta del materiale da trasportare,	cm2	861,1	S,	m2	0,086					
Velocità minima richiesta del tappeto	m / sec	0,300	ok	m/min	18,0	Criem=	0,600			
Velocità desiderata	m / sec	0,500	Q = Costante	m/min	30,0					
Velocità effettiva del tappeto	m / sec	0,511	Seff,	m2	0,084	Hstrato,mm=	95			
Altezza di caduta del materiale sul telo,	m	1,20	consigliati rulli di impatto con anelli in gomma			HstratoMax,mm=	300			
CARATTERISTICHE DEL TRASPORTATORE										
N.di tratti ad inclinazione differente	1									
Li [m] =	1° tratto	25,00								
alfa i [gradi] =	16,00									
Larghezza del Tappeto mobile	mm	1400								
Interasse dei Tamburi (misurato lungo lo sviluppo),	m	25								
Inclinazione media, alfamedia	gradi	16	(tra retta congiungente i Tamburi e l'orizzontale)			max, gradi	16			
Proiezione verticale	m	6,89								
Proiezione orizzontale	m	24,03								
Stazione di andata con rulli	a tema		a rulli piani		a V		a Terna		pipe / esag	
N. Rulli per ogni stazione di andata	3		piani							
Stazione di ritorno con rulli	1									
N. Rulli per ogni stazione di ritorno	1									
Trasportatore reversibile	no		Campata, m		5,5		(max 6 m)			
Trasportatore fisso	si		N. appoggi		5					
Spondine di contenimento con bavette in gomma	si		Lunghezza, m		3					
Inclinazione dei rulli laterali portanti	gradi	25	radianti		0,436					
Classe del telo	315		Peso telo, kg/m2		9,2		fst regime = 18,1			
Tipo di Telo	EP 315 / 3 Cop. 4+2 mm		Spessore telo, mm		8,4		fst trans. = 4,9			
Sviluppo del Telo	mm	51063	N.di tele in poliestere		3					
Peso del Telo	kg	658	Carico di lavoro telo, kg		4480		kg/cm 32			
			Carico di rottura telo, kg		44100					
Diametro Rulli di andata	DxL	mm	108	758-388	Peso Rullo, kg	8,26	g/min		86,29	
Diametro Rulli di ritorno	DxL	mm	133	1608	Peso Rullo, kg	24,75	g/min		70,07	
Tamburo Motrice rivestito	si	in Gomma		Coeff.d'attrito	0,25					
G Diametro Est. Tamburo di Comando	mm	340	Supp.	SKF-FAG	110	g/min		27,41		
Diametro Est. Tamburo Condotto	mm	320	Supp.	SKF-FAG	90	g/min		29,12		
N.Tamburi o Rulli di rinalzo	0									
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Motrice	mm	0			0	g/min		0,00		
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Condotto	mm	0			0	g/min		0,00		
Angolo d'avvolgimento sul Tamburo Motore	185									
Tipo di Tensionamento	a vite		Sistema del tipo a : vitoni bilaterali a regolazione manuale							
Coefficiente d'attrito su Tamburo Motore	0,25									
Tegolo Deviatore	no									
Tramoggia di carico	si									
Puliscinastro esterno	si		in gomma							
Spazzola di pulizia	no		0							
Puliscinastro interno a vomere raschiatamburo	si									
Peso delle masse rotanti	kg/m	68,4	cautelativo		rulli andata	29,8	rulli ritorno	12,4	tappeto	26,3
Potenza assorbita a vuoto, Pav =	kw	1,64			0,958					
Potenza assorbita sotto carico, Pac =	kw	6,59	ok		0,00	5,904				
Momento di lavoro	kg*m	229,6	ok		0,0					
Forza tangenziale totale	Ft =	kg	1350,72		0,0					
con K2 =			0,8055							
con K1 =			1,8055							

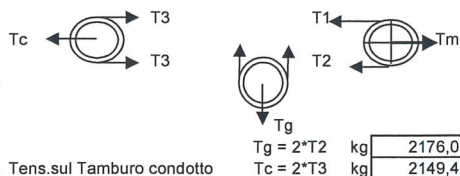
Tamburo di comando

Tiro sup. $T1 = K1 \cdot Ft$
Tiro inf. $T2 = K2 \cdot Ft$
Tiro sul Tmot., $Tm = T1 + T2$

Tamburo condotto

Resistenza masse rotanti rit $Fr mrr =$
Resistenza peso tappeto rit $Fr tapr =$
Tiro $T3 = T2 + Fr mrr - Fr tapr$
Tiro su Tcond. $Tc = 2 \cdot T3 =$

kg	2438,72
kg	1088,00
kg	3526,71 a regime
kg	77,4
kg	90,6
kg	1074,7 a regime
kg	2149,4



Potenza installata, Pi N. motore/da kw \geq = $1.1 \cdot Pac$ ok

Motore fsm = $Pi/Pac =$

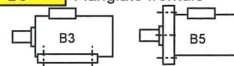
Marca Rossi

Sigla 160M

Forma costruttiva

Flangiato frontale

Giunto idrodinamico



Tiro max sul Telo

Momento consigliato (tot) x rid.

\geq

kg	4070,5 ok
kg*m	479,1

minimo effettivo

fsra = $Mr/Ma =$ 1,80

fsri = $Mr/Mi =$ 1,19

OK

scelto

Trasmissione a cinghia

Motoriduttore

Motoriduttore ad assi ortogonali

Consigliato

dcavo, mm=

Frequenza della rete elettrica

Hertz

N. di poli del motore

Velocità di sincronismo del motore,

ns = giri/min

Scorrimento

%

Velocità del motore,

n1 = giri min

Rapporto di riduzione i =

Inserisci n1 se nota

< 51,44

Diametro Puleggia Motrice

DpuM=

mm

N. di gole e Tipo

Diametro Puleggia Condotta

DpuC=

mm

N. di gole e Tipo

Interasse delle pulegge

Intpul =

mm

non inserire

Cinghie di trasmissione trapezoidali

Tipo

Momento reso dal Motore

kg*m

N.Zone di impatto (o carico)

N.Stazioni con Rulli di Impatto per ogni zona di carico

Carico max sui rulli di impatto,

kg.

N.Rulli di impatto

Cuscinetto

Passo, mm

L10h, ore

Passo Stazioni di appoggio

mm

N.Stazioni di appoggio

Carico max sui rulli di appoggio,

kg.

N.Rulli di appoggio

Cuscinetto

L10h, ore

N.Stazioni autocentranti tratto di andata

eventuale per interassi > 35 m

Asse Rulli superiori (di andata)

mm

Chiave,

mm

Stazione di ritorno con rulli

piani

Passo Rulli di Ritorno

mm

N.Stazioni di ritorno

Carico max sui rulli di ritorno,

kg.

N.Rulli di Ritorno

Cuscinetto

Rulli di ritorno, Diametro base, mm

60o89

/

L10h, ore

Asse Rulli inferiori (di ritorno)

mm

Chiave,

mm

N.Stazioni autocentranti tratto di ritorno

eventuale per teli B > 1200 mm

N.coppie Rulli Guida Nastro Vert.su Tratto di ritorno

Diametro x Lunghezza

x

Accessori

N. Passerelle Larga cad., mm =
N. Spondine di contenimento Spessore, mm =
N. Copertura superiore Spessore, mm =
N. Copertura intermedia Spessore, mm =
N. Copertura inferiore Spessore, mm =
N. Predisposizione per Catena di Pulizia

Lunga, mm = Lamiera.Striata
Altezza h, mm = Materiale =
Lunghezza, mm = Materiale =
Lunghezza, mm = Materiale =
Lunghezza, mm = Materiale =
Lunghezza, mm =

Accessori elettrici

Arresti d'emergenza con fune a strappo (ripristino man.)
Predisposizione per Controllagiri su albero condotto
Sensore induttivo per Controllagiri
Coppia di sensori antisbandamento su tratto d'andata
Coppia di sensori antisbandamento su tratto di ritorno
Bilancia (per pesatura in continuo)
Inverter

2 Marca e Tipo
 1 Marca e Tipo
 1 Marca e Tipo
 0 Non inserire dati
 0 Non inserire dati
 0 Non inserire dati
 0 Non inserire dati

Struttura del Trasportatore				UPN	Peso	
In profilato Upn	1)	mm	UPN	160	65	945 kg
In Lam.stampata	2)	mm		300		0 kg
In traliccio Tub.	3)	mm		21,3	2,6	0 kg
In traliccio Ang	4)	mm		80x8		0 kg
Per 1) o 2)		Passo dei distanziali		2000		
N. 13	Distanziali tra le fiancate in UPN	mm	60,3	completi di piatti x giunzione forati, mm	L= 1680	127,8 kg
N. 0	Distanziali tra le fiancate in ANG	mm	50x4	completi di piatti x giunzione forati, mm	L= 1680	0,0 kg
Piastrine di Giunzione		AxBxsp., mm	130	130	10	
Per 3) o 4)						
Altezza della fiancata (ingombro)	mm	160	160	consigliato		
Ingresso esterno orizzontale	mm	1800	1800	consigliato		
Sulla fiancata						
Passo dei montanti e dei diagonali	mm	1500		N. Montanti, L [mm]	Diag., L[mm]	
montanti e diag. su fiancate in TUB	mm	54	3,2	16	123	1686 0,0 kg
montanti e diag. su fiancate in ANG	mm	70x6		16	140	1507 0,0 kg
Sul piano orizzontale						
Passo dei traversi e dei diagonali	mm	1500		N. Traversi, L [mm]	Diag., L[mm]	
traversi e diag. orizzontali in TUB	mm	54	3,2	16	1845	2663 0,0 kg
traversi e diag. orizzontali in ANG.	mm	70x6		16	1780	2328 0 kg
Pesi						
Struttura portante	parte in	UPN	kg/m	42,9	25,00 m	1073,0 kg
Passerelle	parte in		kg/m	0,0	0,00 m	0 kg
Spondine in lamiera metallica			kg/m	17,6	3,00 m	53 kg
Piatti antiusura Bxs			kg/m	0,0	3,00 m	0 kg
Coperture superiori			kg/m	0,0	0,00 m	0 kg
Coperture intermedie			kg/m	0,0	0,00 m	0 kg
Coperture inferiori			kg/m	0,0	0,00 m	0 kg
Tappeto			kg/m	25,8	51,06 m	658 kg
Bavette in gomma, ang 30x3 e pinze			kg/m	7,0	4,40 m	28 kg
Rulli di andata			kg/m	26,8		669 kg
Rulli di ritorno			kg/m	10,9		272 kg
Supporti per rulli (andata e ritorno)			kg/m	31,4		785 kg
Protezioni a norma			kg/m	7,0		175 kg
Rulli di Guida Verticali con supporti			kg/m	0,8		20 kg
UPN				170,2		3734 kg
8 mm sp., L= 600	Testata di comando	50,0	con cuffia di scarico	120,0	171,0	kg
	Gruppo di comando	355	Tamburo M e supporti	360	715,0	kg
		N. 1	Puliscinastro su TM	45	45	kg
8 mm sp., L= 1100	Testata condotta	85,0	con tramoggia di carico	65	151,0	kg
			con cuffia di scarico	91,6	91,6	kg
	Gruppo condotto		Tamburo C e supporti	320	320	kg
		N. 1	Puliscinastro su TC	45	45	kg
	Gruppo di tensione	a vite	vitoni bilaterali a regolazione manuale		16	kg
	Assali motorizzati					kg
	Assali folli					kg
Sostegni						
N. 5	Cavalletti	hmin 0,7 m, hmax 3,4 m			1346	kg
N.	Stilate	hmin m, hmax m				kg
N.	Torri	BxLxH m				kg
N.	Ponte	BxLxH m				kg
N.	Tripper, kg	Binari, vie di corsa, kg			0,0	kg
N.	Tramoggia, kg	Serranda a barrotti, kg			0,0	kg
N.	Vomere "A", kg	Serranda vert.Ghiagliottina,kg			0,0	kg
Accessori (Finecorsa a fune, fune, redance, morsetti,molle, predispos.x rilevatore di moto, ...)						26,0 kg
Peso Totale :						6660 kg
Accessori previsti						
N.	0	Selle a terna con Rulli di impatto centrali e Barre di impatto laterali H70 L=1000				
N.	0	Selle a terna con Barre di impatto H70 L=1000 in sostituzione di rulli di impatto				
N.	0	Sonda anti-intasamento allo scarico				
Predisposizione per :						
N.	0	Sistema di pesatura in continuo (Bilancia, cavi e canalizzazioni escluse)				
(Tratto L=3000 mm con terne ribassate)						
N.	1	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"-trasversale				
(Tratto L=3000 mm di spondine amagnetiche, inox aisi 304, e rulli amagnetici)						
N.	0	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"- sopra testata motrice				
(Mantello del tamburo di comando in AISI 304 , Fiancate testata di comando in aisi 304)						
N.	0	Metal Detector a piastra inferiore o a portale				
SX				Posizione del Gruppo di Comando "M", in Pianta :		
S DX M				DX		
				Posizione del Sensore induttivo "S", in Pianta :		
				DX		
Certificazioni :						
si		Direttiva Macchine 2006/42/CE				
no		ATEX Zona				
Certificazione ATEX a richiesta con delta prezzo						

Trasportatore a Nastro in Gomma - Scheda Tecnica									
Preventivo	0617 Rev.0	Posizione	3 (Rev.1)	Vs. Item.	2.2				
Conferma N.	Z21200274B	Commessa N.	J1266	Disegno N.					
Impianto :	Trasporto Macerie								
N. 1	Trasportatore a Nastro in Gomma		mm	1400	x	m	19,5		
a strisciamento (su lamiera decapata e rulli antiattrito)									
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE da trasportare									
Materiale				Macerie	Codice :	C36X			
Pezzaatura	< = mm	300	Cpezz=	1,226					
Umidità max	%	5							
Peso specifico del materiale	t / m3	1,3	Caut.						
Angolo di riposo del materiale	gradi	32	radianti	0,559					
Temperatura max del materiale	° C	50							
CONDIZIONI DI SERVIZIO									
Portata richiesta	Q	m3 / h	155,00	t / h	201,50				
Portata effettiva		m3 / h	156,44	t / h	203,38				
Ore di lavoro giornaliere	< = h / g	24	Chg =	1,25	Camb=	1,3			
Altitudine dell'impianto sul livello del mare,	m	100							
Temperatura max sul sito dell'impianto,	° C	45							
Peso del materiale sul nastro	kg / m	121,7							
Sezione richiesta del materiale da trasportare,	cm2	936,0	S,	m2	0,094				
Velocità minima richiesta del tappeto	m / sec	0,397	ok	m/min	23,8	Criem=	0,862		
Velocità desiderata	m / sec	0,460	Q = Costante	m/min	27,6				
Velocità effettiva del tappeto	m / sec	0,464	Seff,	m2	0,093	Hstrato,mm=	105		
Altezza di caduta del materiale sul telo,	m	0,65	consigliati rulli di impatto con anelli in gomma			HstratoMax,mm=	300		
CARATTERISTICHE DEL TRASPORTATORE									
N.di tratti ad inclinazione differente			1						
Li [m] =	1° tratto								
alfa i [gradi] =	19,50								
Larghezza del Tappeto mobile	mm	1400							
Interasse dei Tamburi (misurato lungo lo sviluppo),	m	19,5							
Inclinazione media, alfamedia	gradi	0	(tra retta congiungente i Tamburi e l'orizzontale)		max, gradi	0			
Proiezione verticale	m	0,00							
Proiezione orizzontale	m	19,50							
Stazione di andata con rulli	piani		a rulli piani		a V	a Terna	pipe / esag		
N. Rulli per ogni stazione di andata	1								
Stazione di ritorno con rulli	piani								
N. Rulli per ogni stazione di ritorno	1								
Trasportatore reversibile	no		Campata, m	4		(max 6 m)			
Trasportatore fisso	si		N. appoggi	5					
Spondine di contenimento con bavette in gomma	si		Lunghezza, m	19,5					
Inclinazione dei rulli laterali portanti	gradi	0	radianti	0,000					
Classe del telo	315		Peso telo, kg/m2	9,2		fst regime =	30,6		
Tipo di Telo	EP 315 / 3 Cop. 4+2 mm		Spessore telo, mm	8,4		fst trans. =	9,1		
Sviluppo del Telo	mm	40063	N.di tele in poliestere	3					
Peso del Telo	kg	516	Carico di lavoro telo, kg	4480		kg/cm	32		
Lamiera decapata di strisciamento con scassi									
Diametro Rulli di andata	DxL	mm	108	958	Peso Rullo, kg	13,68		g/min	79,38
Diametro Rulli di ritorno	DxL	mm	133	1608	Peso Rullo, kg	24,75		g/min	64,46
Tamburo Motrice rivestito	si	in Gomma		Coeff.d'attrito	0,25				
G Diametro Est. Tamburo di Comando	mm	340	Supp.	SKF-FAG	100	g/min	25,22		
Diametro Est. Tamburo Condotta	mm	320	Supp.	SKF-FAG	80	g/min	26,79		
N.Tamburi o Rulli di rinalzo	0								
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Motrice	mm	0		0	g/min	0,00			
Diametro Tamburo di rinalzo Testata Condotta	mm	0		0	g/min	0,00			
Angolo d'avvolgimento sul Tamburo Motore	185								
Tipo di Tensionamento	a vite		Sistema del tipo a : vitoni bilaterali a regolazione manuale						
Coefficiente d'attrito su Tamburo Motore	0,25								
Tegolo Deviatore	no								
Tramoggia di carico	si								
Puliscinastro esterno	si								
Spazzola di pulizia	no								
Puliscinastro interno a vomere raschiatamburo	si								
Peso delle masse rotanti	kg/m	51,5	cautelativo	rulli andata	12,6	rulli ritorno	12,4	tappeto	26,5
Potenza assorbita a vuoto, Pav =	kw	2,51	1,825						
Potenza assorbita sotto carico, Pac =	kw	3,59	ok	0,00	2,902				
Momento di lavoro	kg*m	135,9	ok	0,0					
Forza tangenziale totale	Ft =	kg	799,35	0,0					
con K2 =			0,8055						
con K1 =			1,8055						

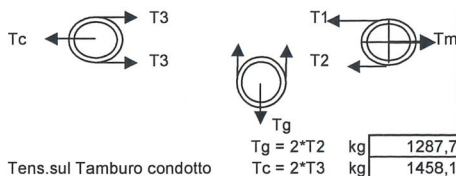
Tamburo di comando

Tiro sup. T1 = K1*Ft
Tiro inf. T2 = K2*Ft
Tiro sul Tmot., Tm = T1+T2

Tamburo condotto

Resistenza masse rotanti rit Fr mrr =
Resistenza peso tappeto rit Fr tapr =
Tiro sul Tcond. T3 = T2+Fr mrr-Fr tapr
Tiro su Tcond. Tc = 2*T3=

kg	1443,22
kg	643,87
kg	2087,10 a regime
kg	85,2
kg	0,0
kg	729,1 a regime
kg	1458,1



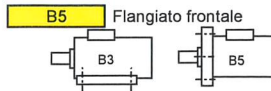
Potenza installata , Pi N. 1 motore/fi da kw 5,5 >= 3,95 = 1.1* Pac ok

Motore fsm = Pi/Pac = 1,53

Marca Rossi
Sigla 132S

Giunto idrodinamico no

Forma costruttiva Servoventilato



Tiro max sul Telo

Momento consigliato (tot) x rid.

kg	2212,2 ok
kg*m	260,4
Trasmissione a cinghia	no
Motoriduttore	si

186,85 minimo effettivo

fsra = Mr/Ma = 2,21
fsri = Mr/Mi = 1,59
413,824 scelto OK

Motoriduttore ad assi ortogonali

Rossi MR C2I 140

Consigliato

dcavo, mm= 70
Peso cad. Riduttore, kg= 215

Frequenza della rete elettrica	Hertz	50
N. di poli del motore		4
Velocità di sincronismo del motore,	ns = giri/min	1500
Scorrimento	%	3,33275
Velocità del motore,	n1 = giri min	1410,0
Rapporto di riduzione i =		55,40

Inserisci n1 se nota 1410
55,92

Diametro Puleggia Motrice DpuM=

mm

N. di gole e Tipo

Diametro Puleggia Condotta DpuC=

mm

N. di gole e Tipo

Interasse delle pulegge Intpul =

mm 0 non inserire

Cinghie di trasmissione trapezoidali Tipo

Momento reso dal Motore

kg*m 208,3

N.Zone di impatto (o carico)

1

N.Stazioni con Rulli di Impatto per ogni zona di carico

5

Carico max sui rulli di impatto, kg. 44,25
N.Rulli di impatto 5 Cuscinetto 6204
Passo, mm 250 L10h, ore 5,26,E+06

Passo Stazioni di appoggio

mm 1500

N.Stazioni di appoggio

11

Carico max sui rulli di appoggio, kg. 212,40
N.Rulli di appoggio 11 Cuscinetto 6204
L10h, ore 47541

N.Stazioni autocentranti tratto di andata

0

eventuale per interassi > 35 m

Asse Rulli superiori (di andata)

mm 20

Chiave, mm 17

Stazione di ritorno con rulli

piani

Passo Rulli di Ritorno

mm 2000

N.Stazioni di ritorno

9

Carico max sui rulli di ritorno, kg. 79,35
N.Rulli di Ritorno 9 Cuscinetto 6204
/ 133 L10h, ore 1122756

Rulli di ritorno, Diametro base, mm

89 60o89

Asse Rulli inferiori (di ritorno)

mm 20

Chiave, mm 17

N.Stazioni autocentranti tratto di ritorno

0

eventuale per teli B > 1200 mm

N.coppie Rulli Guida Nastro Vert.su Tratto di ritorno

2

Diametro x Lunghezza 48 x 100

Accessori

N. 0	Passerelle	Lamiera	Larga cad., mm =	0
N. 2	Spondine di contenimento		Spessore, mm =	3
N. 0	Copertura superiore		Spessore, mm =	0
N. 1	Lamiera a Strisciamento		Spessore, mm =	3
N. 0	Copertura inferiore		Spessore, mm =	0
N. 0	Predisposizione per Catena di Pulizia			parziale

Lunga, mm =	0	Lamiera.Striata
Altezza h, mm=	80	Materiale = S235JR
Lunghezza, mm=	0	Materiale = S235JR
Lunghezza, mm=	19500	Materiale = S235JR
Lunghezza, mm=	0	Materiale = S235JR
Lunghezza, mm=	0	

Accessori elettrici

Arresti d'emergenza con fune a strappo (ripristino man.)
Predisposizione per Controllagiri su albero condotto
Sensore induttivo per Controllagiri
Coppia di sensori antisbandamento su tratto d'andata
Coppia di sensori antisbandamento su tratto di ritorno
Bilancia (per pesatura in continuo)
Inverter

si	2	Marca e Tipo
si	1	Marca e Tipo
si	1	Marca e Tipo
no	0	Non inserire dati
no	0	Non inserire dati
no	0	Non inserire dati
si	1	Marca e Tipo

Pizzato
Disco in Polizene con viti radiali
Telemecanique
Consigliato in Quadro Cliente

Struttura del Trasportatore

In profilato Upn	1)	mm	LAM	160	65	Peso	0	kg
In Lam. stampata	2)	mm	LAM	300	60		628	kg
In traliccio Tub.	3)	mm		21,3	2,6		0	kg
In traliccio Ang	4)	mm		80x8			0	kg

Per 1) o 2) Passo dei distanziali

N. 0	Distanziali tra le fiancate in UPN	mm	60,3	completi di piatti x giunzione forati, mm	L=	1680	0,0	kg
N. 10	Distanziali tra le fiancate in ANG	mm	50x4	completi di piatti x giunzione forati, mm	L=	1680	77,9	kg
	Piastre di Giunzione	AxBxsp., mm	130	130	10			

Per 3) o 4)

Altezza della fiancata (ingombro)	mm	160	300	consigliato				
Ingombro esterno orizzontale	mm	1800	1800	consigliato				
Sulla fiancata		1150						
Passo dei montanti e dei diagonali	mm	1500		N.	Montanti, L [mm]	Diag., L[mm]		
montanti e diag. su fiancate in TUB	mm	54	3,2	13	123	1686	0,0	kg
montanti e diag. su fiancate in ANG	mm	70x6		13	140	1507	0,0	kg
Sul piano orizzontale								
Passo dei traversi e dei diagonali	mm	1500		N.	Traversi, L [mm]	Diag., L[mm]		
traversi e diag. orizzontali in TUB	mm	54	3,2	13	1845	2663	0,0	kg
traversi e diag. orizzontali in ANG.	mm	70x6		13	1780	2328	0	kg

Pesi

Struttura portante	parte	in	LAM	kg/m	36,2	19,50 m	706,0	kg
	parte	in		kg/m			0,0	kg
Passerelle				kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Spondine in lamiera metallica				kg/m	8,2	19,50 m	160	kg
Piatti antiusura Bxs			su zona di carico	kg/m	0,0	19,50 m	0	kg
Coperture superiori				kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Coperture intermedie				kg/m	44,9	19,50 m	876	kg
Coperture inferiori				kg/m	0,0	0,00 m	0	kg
Tappeto				kg/m	25,8	40,06 m	516	kg
Bavette in gomma, ang 30x3 e pinze				kg/m	7,0	20,90 m	144	kg
Rulli di andata				kg/m	11,2		219	kg
Rulli di ritorno				kg/m	11,4		223	kg
Supporti per rulli (andata e ritorno)				kg/m	24,0		467	kg
Protezioni a norma				kg/m	7,0		136,5	kg
Rulli di Guida Verticali con supporti				kg/m	0,7		14	kg
			LAM		176,4		3461	kg

8 mm sp., L= 600	Testata di comando	50,0	con cuffia di scarico	120,0	171,0	kg
	Gruppo di comando	259	Tamburo M e supporti	330	589,0	kg
		N. 1	Puliscinastro su TM	45	45	kg
8 mm sp., L= 1100	Testata condotta	85,0	con tramoggia di carico	65	151,0	kg
			con cuffia di scarico	91,6	91,6	kg
	Gruppo condotto		Tamburo C e supporti	290	290	kg
		N. 1	Puliscinastro su TC	45	45	kg
	Gruppo di tensione	a vite	vitoni bilaterali a regolazione manuale		16	kg
	Assali motorizzati					kg
	Assali folli					kg

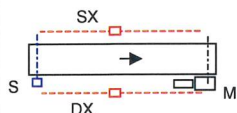
Sostegni

N. 5	Cavalletti	hmin	0,6	m,	hmax	0,6	m	300	kg
N.	Stilate	hmin		m,	hmax		m		kg
N.	Torri	BxLxH					m		kg
N.	Ponte	BxLxH					m		kg
N.	Tripper , kg							0,0	kg
N.	Tramoggia, kg							0,0	kg
N.	Vomere "A", kg							0,0	kg
	Accessori (Finecorsa a fune, fune, redance, morsetti,molle, predispos. rilevatore di moto, ...)							26,0	kg

Peso Totale : 5185 kg

Accessori previsti

N. 0	Selle a terna con Rulli di impatto centrali e Barre di impatto laterali H70 L=1000	
N. 0	Selle a terna con Barre di impatto H70 L=1000 in sostituzione di rulli di impatto	
N. 0	Sonda anti-intasamento allo scarico	
N. 0	Sistema di pesatura in continuo (Bilancia, cavi e canalizzazioni escluse)	
	(Tratto L=3000 mm con terne ribassate)	
N. 0	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"-trasversale	
	(Tratto L=3000 mm di spondine amagnetiche, inox aisi 304, e rulli amagnetici)	
N. 0	Separatore magnetico a nastro tipo "Overbelt"- sopra testata motrice	
	(Mantello del tamburo di comando in AISI 304 , Fiancate testata di comando in aisi 304)	
N. 0	Metal Detector a piastra inferiore o a portale	



Posizione del Gruppo di Comando "M", in Pianta : DX

Posizione del Sensore induttivo "S", in Pianta : DX

Certificazioni :

si	Direttiva Macchine 2006/42/CE	
no	ATEX	Zona

Certificazione ATEX a richiesta con deltaprezzo

